Údaje aktuálne k dátumu: 20-11-2026 09:33

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.sk/prenosn-bodov-zvraka-glitter-801h-hlinknikel-p-794.html



Prenosná bodová zváračka GLITTER 801H (hliník/nikel)

Cena s DPH	**409.00 €**
Cena bez DPH	**332.52 €**
Dostupnosť	**Dostupný**
Odosielame do	**48 hodín**
Katalógové číslo	**10565**
Kód výrobcu	**801H**
Kod EAN	**5907052595254**
Výrobca	**CNCTech**

Popis produktu

Impulzný prúd 3500 A Špičkový výkon 21 kW 99 úrovní energie Al → Ni / Ni → Ni



Prenosná bodová zváračka najnovšej generácie, vyvinutá ako pre profesionálnu prácu, tak aj pre hobby použitie v dielni. Hlavnou oblasťou použitia je presné zváranie hliníka a niklu v lítium-železo-fosfátových (LiFePO4) batériách a akumulátoroch, ako aj nikel-nikel / oceľ-oceľ spojov v lítium-iónových (Li-Ion) batériách.

Pokročilá technológia a systém napájania

Vysoko výkonné superkondenzátory priemyselnej triedy s obrovskou kapacitou a nízkym vnútorným odporom umožňujú generovať koncentrované energetické impulzy so špičkovým výkonom až 21 kW.

Technológia **vybíjania založená na vysokofrekvenčnom meniči** (invertore) úplne eliminuje rušenie v AC elektrickej sieti, čím sa predchádza preťaženiu a vypadávaniu sieťových ističov.

Patentovaný **systém riadenia energie** a kovové prípojnice s nízkymi stratami maximalizujú náhle uvoľnenie energie každého jednotlivého impulzu.

Mikroprocesorom riadená **technológia tvarovania impulzov** koncentruje energiu a zaručuje vytvorenie spoľahlivého, odolného a opakovateľného zvaru v priebehu zlomku milisekundy.

Kapacita a charakteristika bodu zvárania

Maximálny prúd **bodového zvárania dosahuje hodnotu až 3500 A**, čo umožňuje stabilný nikel-nikel spoj do hrúbky 0,4 mm a hliník-nikel spoj do 0,2 mm.

Špeciálny prevádzkový režim **"Hliník → Nikel"** je navrhnutý pre priame zváranie hliníkových terminálov lítiovo-železных článkov s pásikmi z čistého niklu.

Vysokoenergetický a **koncentrovaný zvárací impulz** umožňuje dosiahnuť estetické body s hlbokým prievarom, bez efektu sčernania kontaktných bodov, bez prehrievania spájaných komponentov a bez rizika tepelného poškodenia článku.

Profesionálne **zváracie perá** s rôznymi vlastnosťami a funkciami umožňujú flexibilnú prácu s prvkami extrémnych hrúbok, od ultra-tenkých komponentov až po veľmi hrubé detaily.

Ovládanie, kontrola a ergonómia práce

Inteligentný firmvér v kombinácii s multifunkčným displejom na zobrazenie parametrov robí riadenie procesu zvárania a sledovanie nastavení mimoriadne jasným a intuitívnym.

Exkluzívna funkcia **monitorovania zváracieho prúdu v reálnom čase** umožňuje kontrolu každého jednotlivého impulzu, čím sa efektívne predchádza vzniku chybných alebo povrchových spojov (tzv. studené spoje).

Duálny režim aktivácie pre bodové zváranie zaručuje presnú, rýchlu a efektívnu prácu, pričom sa ľahko prispôsobuje špecifikám a geometrii rôznych komponentov.

Možnosť práce s dvoma typmi zváracích nástrojov poskytuje výnimočnú flexibilitu a široký rozsah použitia pri skladaní batérií a spájaní kovových prvkov.

Bezpečnosť a mechanická konštrukcia

Integrovaný modul pre **bezpečné automatické samovybíjanie** umožňuje úplné zníženie energie uloženej v kondenzátoroch na nulu, čo je kľúčové pre bezpečnú prepravu alebo dlhodobé skladovanie zariadenia.

Vynikajúca ergonómia dizajnu v kombinácii so súpravou multifunkčného príslušenstva umožňuje, aby jedno zariadenie vykonávalo viacero úloh (multitasking), a zároveň znižuje rozmery a logistické náklady.

Elektronická architektúra s **vysokou účinnosťou a nízkymi stratami**, ako aj priemyselný výrobný proces zaručujú, že sa stroj neprehrieva a zachováva si tepelnú stabilitu aj počas dlhodobej, nepretržitej prevádzky.

Zariadenie vyniká silným impulzným prúdom 3500 A. Využíva technológiu koncentrácie energie s nízkou spotrebou v rozsahu milisekúnd a disponuje bezpečnostným certifikátom. Ide o presnú bodovú zváračku s akumuláciou energie v kondenzátore, určenú na spájanie hliníka s niklom pri lítiovo-železných batériách.

Ovládací panel je vybavený obrazovkou na zobrazenie parametrov a ovládacími tlačidlami: **UP** (Hore), **DISCH DELAY** (Oneskorenie vybitia), **DOWN** (Dole) a **PWR/SET** (Napájanie/Nastavenia), ako aj výstupnými zásuvkami **Pulse Output**.

Vďaka premyslenej konštrukcii sa toto zariadenie osvedčuje ako vynikajúci pomocník pri zváraní. Vyznačuje sa vysokým špičkovým výstupným výkonom impulzu až 21 kW.

Disponuje reguláciou energie na 99 úrovniach (úrovne 1-99), pomocou ktorej je možné parametre optimálne prispôsobiť materiálu zváraných prvkov.

Zariadenie umožňuje bodové zváranie materiálov nasledujúcich hrúbok: **nikel na nikal do 0,3 mm, nehrdzavejúca oceľ do 0,50 mm a hliník na nikal do 0,20 mm.**

Ponúka dva režimy aktivácie (MT/AT): **režim cez nožný pedál a režim aktivácie tlakom zváracej hlavy.**

K dispozícii je tiež funkcia bodového zvárania s pred-oneskorením prítlaku kontaktu, **nastaviteľná v 5 krokoch v rozsahu od 100 do 500 milisekúnd**. Maximálny okamžitý výstupný prúd je 3500 A.

Bodová zváračka 801H nachádza široké uplatnenie v mnohých sektoroch:

pri elektrických vozidlách (napr. vysokozdvižné vozíky alebo automobily),

v spotrebnej elektronike, ako sú notebooky a telefóny,

pri smart produktoch, ako sú drony a roboty,

vo veľkých aj malých systémoch na ukladanie energie, napr. fotovoltické inštalácie alebo batériové zostavy,

pri elektrickom náradí,

pri záhradnej technike a dvoj- a trojkolesových elektrických vozidlách.

Zariadenie je vybavené duálnym prevádzkovým režimom (Dual Mode), pomocou ktorého je možné ľahko kontrolovať rôzne scenáre zvárania. Taktiež disponuje systémom monitorovania a zobrazenia prúdu v reálnom čase počas impulzného bodového zvárania.

Štandardný režim (Default Mode)

Používa sa na zváranie poniklovaných a oceľových plechov s poniklovanými elektródami. Pracovné parametre: napätie 5,6 V, špičkový výkon 19,6 kW, prúd 3500 A. Vhodný na zváranie kovových elektród na báze niklu pri Li-Ion batériách s pásikmi z čistého a poniklovaného niklu. Umožňuje zváranie čistého niklu s hrúbkou 0,3 mm, poniklovaného niklu s hrúkou 0,4 mm a nehrdzavejúcej ocele s hrúbkou 0,5 mm.

Režim Hliník-Nikel (Aluminium to Nickel Mode)

Používa sa na zváranie poniklovaných pásikov s hliníkovými elektródami. Pracovné parametre: napätie 6 V, špičkový výkon 21 kW, prúd 3500 A. Špeciálne vyvinutý pre zváranie hliníkových pólových terminálov s platničkami z čistého niklu pri LiFePO4 batériách. Táto funkcia eliminuje potrebu drahých kompozitných hliník-niklových plechov, čím zjednodušuje proces skladania batériových zostáv založených na veľkých prizmatických LiFePO4 článkoch.

Zváračka 801H poskytuje vysoký zvárací výkon pre rôzne materiály, vrátane **nehrdzavejúcej ocele s hrúbkou 0,50 mm, poniklovaného niklu s hrúbkou 0,40 mm a čistého niklu s hrúbkou 0,30 mm**. Použitý proces bodového zvárania je charakteristický absenciou tvorby tepla (Spot welding process – no heat!), čo zabraňuje sčernaniu bodu zvaru. Samotné zváracie body sú malé, jednotné, bez sčernania a stabilné.

Zariadenie je ideálne pre lítium-iónové batérie a umožňuje zváranie kovových niklových elektród s pásikmi z čistého a poniklovaného niklu, ako je znázornené na príklade zostavy veľkých cylindrických článkov pomocou ručného zváracieho pera SUNKKO.

V súprave je tiež zahrnutý stacionárny zvárací nástroj s prítlačným otočným ramenom, ktorý je pohodlný na používanie a výrazne skracuje pracovný čas pri sériovom zváraní.

Konštrukcia hlavy nástroja je **výškovo nastaviteľná**, čo umožňuje jednoduché prispôsobenie prvkov.

Okrem toho je výška samotnej zváracej ihly nastaviteľná, čo umožňuje prispôsobenie výške konkrétnej batérie, ako je znázornené na príklade zostavy veľkých modrých prizmatických článkov.

Súprava obsahuje:

- ✓ Zváračka Sunko 801H
- ✓ Nožný pedál pre manuálnu aktiváciu impulzu
- ✓ Napájací zdroj
- ✓ Zváracie pero
- ✓ Otočné zváracie rameno
- ✓ Zvárací podstavec
- ✓ Zváracie hroty (4 ks) pre otočné rameno
- ✓ Náhradné hroty do zváracieho pera
- ✓ Kompozitné nikel-hliníkové plechy
- ✓ Poniklované plechy



















