

Údaje aktuálne k dátumu: 07-07-2026 20:02

Odkaz na produkt: <https://www.cncworld.sk/prenosn-bodov-zvraka-glitter-801h-hlinknikel-p-794.html>



Prenosná bodová zväračka GLITTER 801H (hliník/nikel)

Cena s DPH **409.00 €**

Cena bez DPH **332.52 €**

Dostupnosť **Dostupný**

Odosielame do **48 hodín**

Katalógové číslo **10565**

Kód výrobcu **801H**

Výrobca **CNCTech**

Popis produktu

Impulzný prúd 3500 A Špičkový výkon 21 kW 99 úrovní energie Al → Ni / Ni → Ni



Prenosná bodová zváračka najnovšej generácie, vyvinutá ako pre profesionálnu prácu, tak aj pre hobby použitie v dielni.

Hlavnou oblasťou použitia je presné zváranie hliníka a niklu v lítium-železo-fosfátových (LiFePO4) batériách a akumulátoroch, ako aj nikel-nikel / oceľ-ocel spojov v lítium-iónových (Li-Ion) batériách.

With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1

99



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm
Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

Pokročilá technológia a systém napájania

Vysoko výkonné superkondenzátory priemyselnej triedy s obrovskou kapacitou a nízkym vnútorným odporom umožňujú generovať koncentrované energetické impulzy so špičkovým výkonom až 21 kW.

Technológia **vybíjania založená na vysokofrekvenčnom meniči** (invertore) úplne eliminuje rušenie v AC elektrickej sieti, čím sa predchádza preťaženiu a vypadávaníu sieťových ističov.

Patentovaný **systém riadenia energie** a kovové prípojnice s nízkymi stratami maximalizujú náhle uvoľnenie energie každého jednotlivého impulzu.

Mikroprocesorom riadená **technológia tvarovania impulzov** koncentruje energiu a zaručuje vytvorenie spoľahlivého, odolného a opakovateľného zvaru v priebehu zlomku milisekundy.

Kapacita a charakteristika bodu zvarovania

Maximálny prúd **bodového zvarovania dosahuje hodnotu až 3500 A**, čo umožňuje stabilný nikel-nikel spoj do hrúbky 0,4 mm a hliník-nikel spoj do 0,2 mm.

Špeciálny prevádzkový režim "**Hliník → Nikel**" je navrhnutý pre priame zvarovanie hliníkových terminálov lítiovo-železných článkov s pásikmi z čistého niklu.

Vysokoenergetický a **koncentrovaný zvärací impulz** umožňuje dosiahnuť estetické body s hlbokým prievarom, bez efektu sčernania kontaktných bodov, bez prehrievania spájaných komponentov a bez rizika tepelného poškodenia článku.

Profesionálne **zväracie perá** s rôznymi vlastnosťami a funkciami umožňujú flexibilnú prácu s prvkami extrémnych hrúbok, od ultra-tenkých komponentov až po veľmi hrubé detaily.

Breakthrough High-energy double pulse welding

BREAKTHROUGH
TECHNOLOGY

Two pulses are released during welding to clean the oxide layer,
reduce spark spatter, and effectively improve welding reliability.



Patented technology Automatic pulse welding

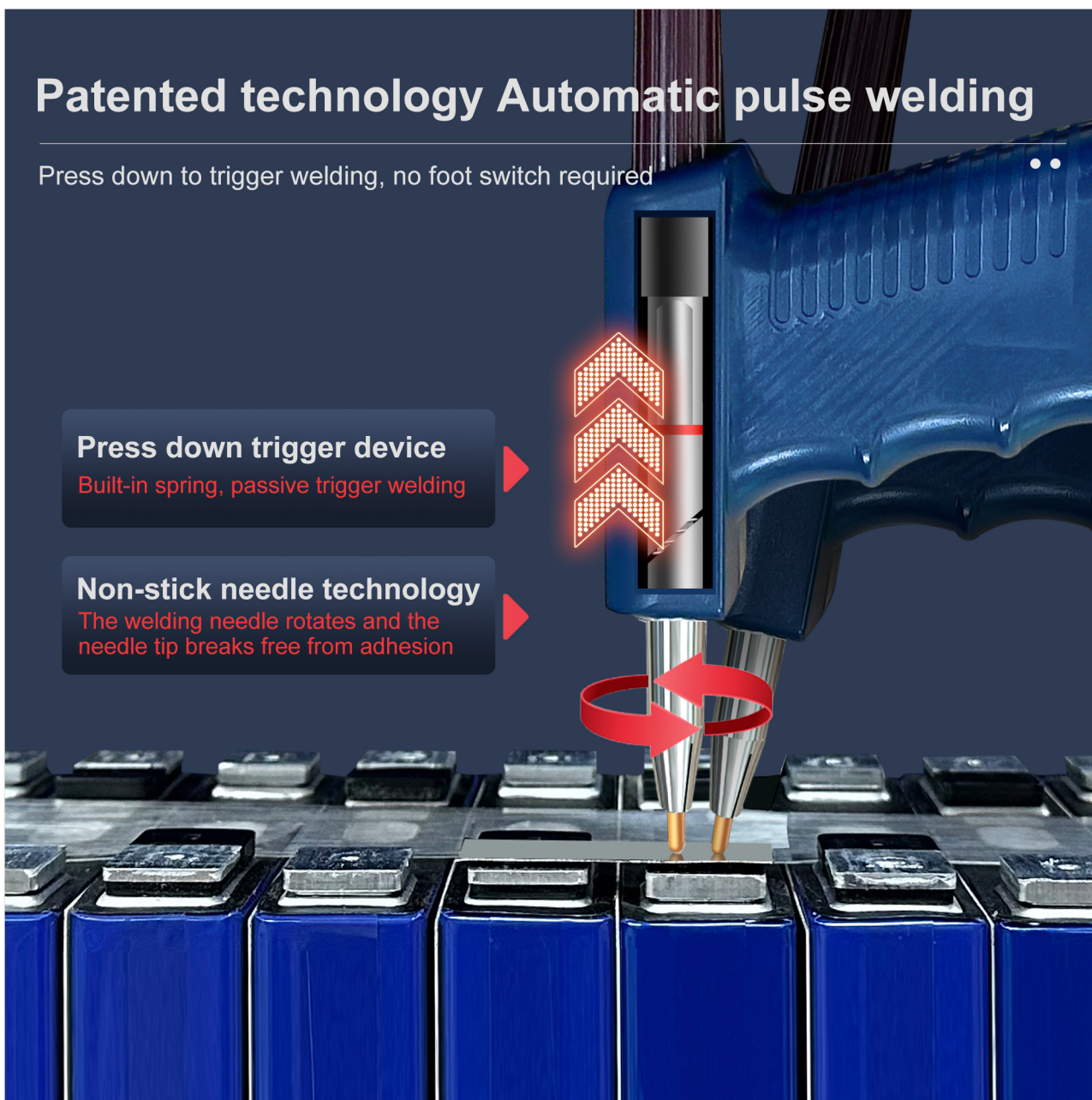
Press down to trigger welding, no foot switch required

Press down trigger device

Built-in spring, passive trigger welding

Non-stick needle technology

The welding needle rotates and the needle tip breaks free from adhesion



Ovládanie, kontrola a ergonómia práce

Inteligentný firmvér v kombinácii s multifunkčným displejom na zobrazenie parametrov robí riadenie procesu zvárania a sledovanie nastavení mimoriadne jasným a intuitívnym.

Exkluzívna funkcia **monitorovania zváracieho prúdu v reálnom čase** umožňuje kontrolu každého jednotlivého impulzu, čím sa efektívne predchádza vzniku chybných alebo povrchových spojov (tzv. studené spoje).

Duálny režim aktivácie pre bodové zváranie zaručuje presnú, rýchlu a efektívnu prácu, pričom sa ľahko prispôsobuje špecifikám a geometrii rôznych komponentov.

Možnosť práce s dvoma typmi zväracích nástrojov poskytuje výnimočnú flexibilitu a široký rozsah použitia pri skladaní batérií a spájaní kovových prvkov.

Bezpečnosť a mechanická konštrukcia

Integrovaný modul pre **bezpečné automatické samovybíjanie** umožňuje úplné zníženie energie uloženej v kondenzátoroch na nulu, čo je kľúčové pre bezpečnú prepravu alebo dlhodobé skladovanie zariadenia.

Vynikajúca ergonómia dizajnu v kombinácii so súpravou multifunkčného príslušenstva umožňuje, aby jedno zariadenie vykonávalo viacero úloh (multitasking), a zároveň znižuje rozmery a logistické náklady.

Elektronická architektúra s **vysokou účinnosťou a nízkymi stratami**, ako aj priemyselný výrobný proces zaručujú, že sa stroj neprehrieva a zachováva si tepelnú stabilitu aj počas dlhodobej, nepretržitej prevádzky.

Detailed Interface Industrial Style Design

Easy to understand, you can learn it with just one look



Display storage voltage

Display real-time spot welding current

Display 1~99 gears

Delay welding

Adjust the time of 5 gears

Aluminum to Nickel Mode

[Press to start]

Welding pen interface

Energy focused pulse output

- Mobile spot welding pen
- Rocker arm down-type welding tool



Delayed welding mode

Five display modes

MT foot-operated sensing mode

AT automatic sensing mode

Level plus/Minus adjustment

Power on/Function switch key

Delayed discharge Improve welding quality

Adjust it according to your personal welding habits and spot welding feel.



Press → After delay time → Discharge

Five displays
Dealing with the fifth gear delay time

LO MI SS	Always on = 500ms
LO MI SS	Always on = 400ms
LO MI SS	Always on = 300ms
LO MI SS	Always on = 200ms
LO MI SS	Flash = 100ms

Zariadenie vyniká silným **impulzným prúdom 3500 A**. Využíva technológiu koncentrácie energie s nízkou spotrebou v rozsahu milisekúnd a disponuje bezpečnostným certifikátom. Ide o presnú bodovú zväračku s akumuláciou energie v kondenzátore, určenú na spájanie hliníka s nikelom pri lítiovo-železných batériách.

Ovládací panel je vybavený obrazovkou na zobrazenie parametrov a ovládacími tlačidlami: **UP** (Hore), **DISCH DELAY** (Oneskorenie vybitia), **DOWN** (Dole) a **PWR/SET** (Napájanie/Nastavenia), ako aj výstupnými zásuvkami **Pulse Output**.

GLITTER[®]

Aluminum to nickel welding for lithium iron power battery

3500A

Powerful pulse current

Millisecond energy focusing technology, safety certified welding machine.



With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

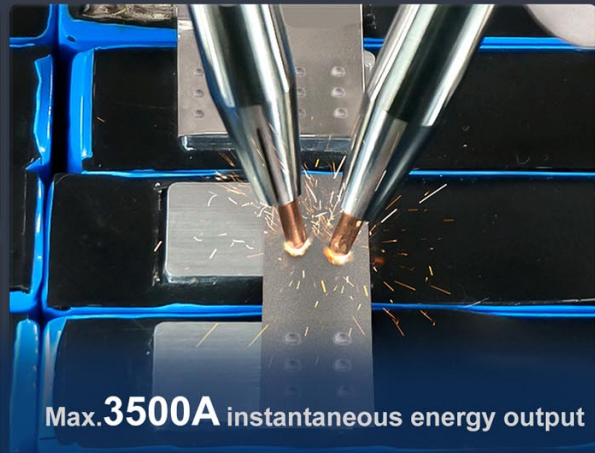
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

Vďaka premyslenej konštrukcii sa toto zariadenie osvedčuje ako vynikajúci pomocník pri zváraní. Vyznačuje sa vysokým špičkovým výstupným výkonom impulzu až **21 kW**.

Disponuje **reguláciou energie na 99 úrovniach** (úrovne 1-99), pomocou ktorej je možné parametre optimálne prispôbiť materiálu zváraných prvkov.

Zariadenie umožňuje bodové zváranie materiálov nasledujúcich hrúbok: **nikel na nikel do 0,3 mm, nehrdzavejúca oceľ do 0,50 mm a hliník na nikel do 0,20 mm**.

Ponúka dva režimy aktivácie (MT/AT): **režim cez nožný pedál a režim aktivácie tlakom zvracej hlavy**.

K dispozícii je tiež funkcia bodového zvárania s pred-oneskorením prítlaču kontaktu, **nastaviteľná v 5 krokoch v rozsahu od 100 do 500 milisekúnd**. Maximálny okamžitý výstupný prúd je **3500 A**.

Bodová zväračka 801H nachádza široké uplatnenie v mnohých sektoroch:

pri elektrických vozidlách (napr. vysokozdvížne vozíky alebo automobily),

v spotrebnej elektronike, ako sú notebooky a telefóny,

pri smart produktoch, ako sú drony a roboty,

vo veľkých aj malých systémoch na ukladanie energie, napr. fotovoltické inštalácie alebo batériové zostavy,

pri elektrickom náradí,

pri záhradnej technike a dvoj- a trojkolesových elektrických vozidlách.

- New Energy Vehicles
- Smart Products
- Power Tools
- Functional electric car
- Garden tools
- Digital Products
- Small energy storage power supply
- Two-wheeled/three-wheeled electric vehicles
- Large energy storage power supply



Dual Mode Easily cope with various scenarios

Equipped with real-time current monitoring and display for pulse spot welding



Aluminum to
Nickel Mode
[Press to start]



Zariadenie je vybavené **duálnym prevádzkovým režimom (Dual Mode)**, pomocou ktorého je možné ľahko kontrolovať rôzne scenáre zvárania. Taktiež disponuje systémom monitorovania a zobrazenia prúdu v reálnom čase počas impulzného bodového zvárania.

Štandardný režim (Default Mode)

Používa sa na zváranie poniklovaných a oceľových plechov s poniklovanými elektródami. Pracovné parametre: napätie 5,6 V, špičkový výkon

19,6 kW, prúd 3500 A. Vhodný na zváranie kovových elektród na báze niklu pri Li-Ion batériách s pásikmi z čistého a poniklovaného niklu. Umožňuje zváranie čistého niklu s hrúbkou 0,3 mm, poniklovaného niklu s hrúbkou 0,4 mm a nehrdzavejúcej ocele s hrúbkou 0,5 mm.

Režim Hliník-Nikel (Aluminium to Nickel Mode)

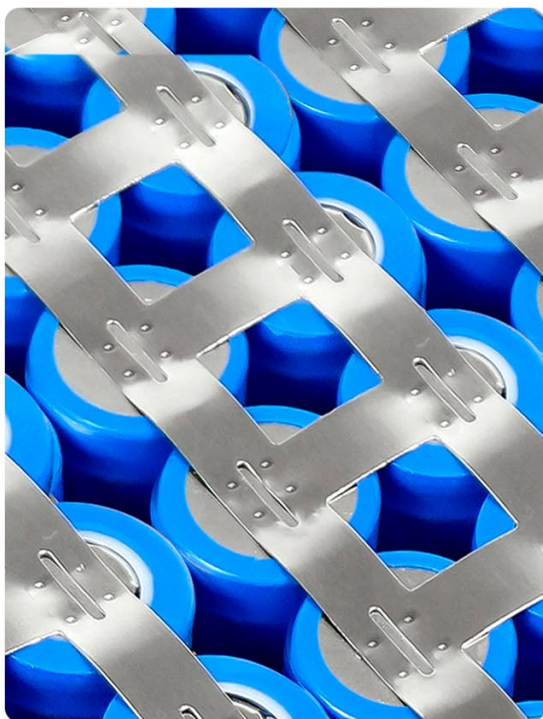
Používa sa na zváranie poniklovaných pásikov s hliníkovými elektródami. Pracovné parametre: napätie 6 V, špičkový výkon 21 kW, prúd 3500 A. Špeciálne vyvinutý pre zváranie hliníkových pólových terminálov s platničkami z čistého niklu pri LiFePO4 batériách. Táto funkcia eliminuje potrebu drahých kompozitných hliník-niklových plechov, čím zjednodušuje proces skladania batériových zostáv založených na veľkých prizmatických LiFePO4 článkoch.

Zváračka 801H poskytuje vysoký zvärací výkon pre rôzne materiály, vrátane **nehrdzavejúcej ocele s hrúbkou 0,50 mm, poniklovaného niklu s hrúbkou 0,40 mm a čistého niklu s hrúbkou 0,30 mm**. Použitý proces bodového zvárania je charakteristický absenciou tvorby tepla (Spot welding process - no heat!), čo zabraňuje sčerneniu bodu zvaru. Samotné zväracie body sú malé, jednotné, bez sčernenia a stabilné.

Zariadenie je ideálne pre lítium-iónové batérie a umožňuje zváranie kovových niklových elektród s pásikmi z čistého a poniklovaného niklu, ako je znázornené na príklade zostavy veľkých cylindrických článkov pomocou ručného zväracieho pera SUNKKO.

Default mode

[Nickel electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 5.6V, peak power is 19.6KW,
current is 3500A]

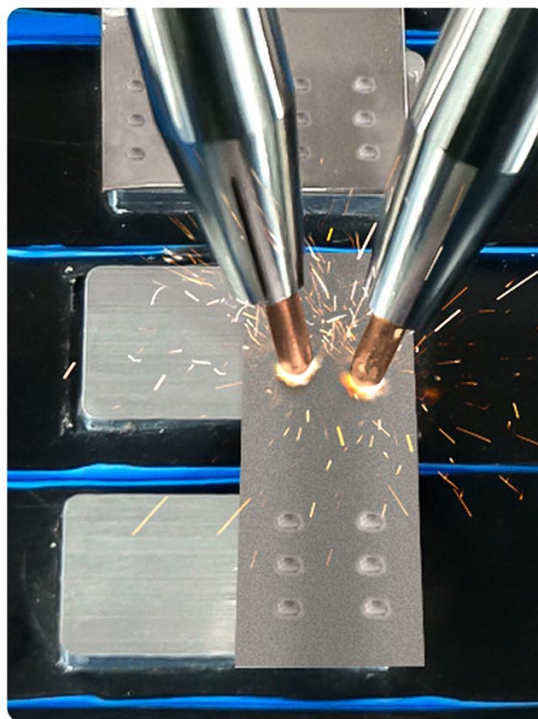


[Suitable for welding between nickel-based metal electrodes of Li-ion batteries and pure nickel and nickel-plated sheets]

Weldable: 0.3mm pure nickel,
0.4mm nickel-plated,
0.5mm stainless steel.

Aluminum to Nickel Mode

[Aluminum electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 6V, peak power is 21KW, current
is 3500A]



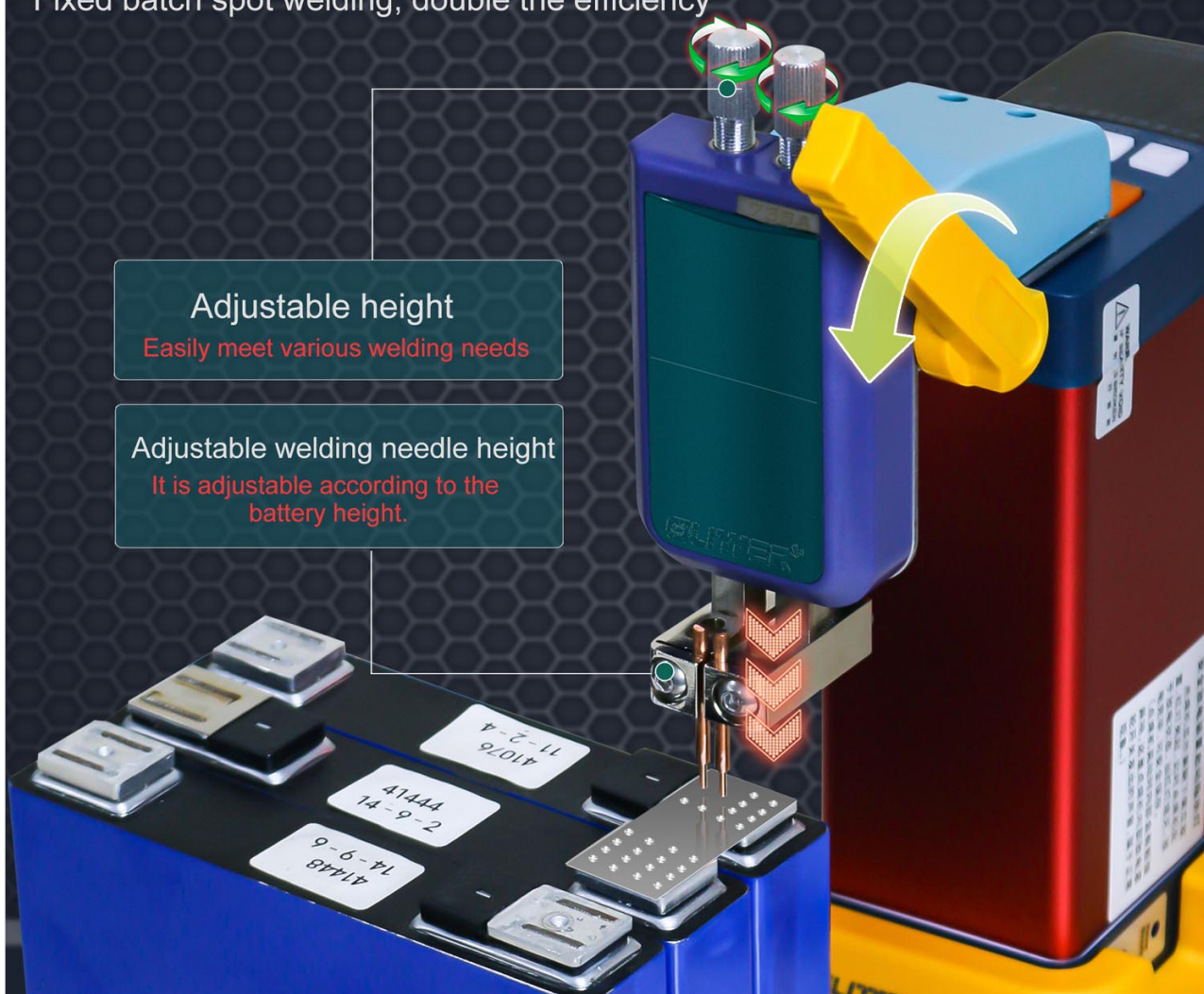
[Suitable for welding between aluminum pole pieces and pure nickel plates of LiFePO₄ batteries]

[0.2mm pure nickel is directly welded to the LiFePO₄ aluminum pole]

Fixed rocker arm down-pressure welding tool

Convenient and fast, saving time and effort

Fixed batch spot welding, double the efficiency



V súprave je tiež zahrnutý stacionárny zvárací nástroj s prítlačným otočným ramenom, ktorý je pohodlný na používanie a výrazne skracaje pracovný čas pri sériovom zváraní.

Konštrukcia hlavy nástroja je **výškovno nastaviteľná**, čo umožňuje jednoduché prispôbenie prvkov.

Okrem toho je výška samotnej zváracej ihly nastaviteľná, čo umožňuje prispôbenie výške konkrétnej batérie, ako je znázornené na príklade zostavy veľkých modrých prizmatických článkov.

Product Details Quality Assurance

PRODUCT
DETAILS

Integrity management, genuine materials.



Product Model	801H	Peak power	21KW(max)
Peak current	3500A (max)	Pre-compression delay time	100/200/300/400/500ms
Charging voltage	5.6~6V	Spot welding thickness range	0.05mm-0.5mm <small>(Aluminum to nickel spot welding thickness 0.2mm)</small>
Peak welding energy	420J (max)	Pulse time	0~20ms (100 levels)

Súprava obsahuje:

- ✓ Zváračka Sunko 801H
- ✓ Nožný pedál pre manuálnu aktiváciu impulzu
- ✓ Napájací zdroj

- ✓ Zváracie pero
- ✓ Otočné zváracie rameno
- ✓ Zvárací podstavec
- ✓ Zváracie hroty (4 ks) pre otočné rameno
- ✓ Náhradné hroty do zváracieho pera
- ✓ Kompozitné nikel-hliníkové plechy
- ✓ Poniklované plechy



