Údaje aktuálne k dátumu: 20-11-2026 10:44

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.sk/multifunkn-laserov-isti-na-zvranie-3-v-1-s-vkonom-3000-w-fiber-p-690.html



# Multifunkčný laserový čistič na zváranie 3 v 1 s výkonom 3000 W FIBER

| | |
|---|---|
| Cena s DPH | **12 099.00 €** |
| Cena bez DPH | **9 836.59 €** |
| Skoršie cena | **~~13 869.00 €~~** |
| Dostupnosť | **Dostupný** |
| Odosielame do | **24 hodín** |
| Katalógové číslo | **X10390-1** |
| Kód výrobcu | **ZX-3000LW** |
| Kod EAN | **5907052594257** |
| Výrobca | **CNCTech** |

## Popis produktu

### FIBER ZX-3000LW 3w1 - 3000 W laserový stroj, čistenie, zváranie a rezanie

Manuálna hlava, automatický podávač drôtu a vodné chladenie v cene pre tri druhy opracovania kovov.

FIBER 3000 WČistenie + zváranie + rezanieZdroj MAXOptické vlákno 10 mPodávač drôtuVodné chladenie

**Tri laserové technológie pre vašu dielňu**

ZX-3000LW 3w1 kombinuje čistenie, zváranie a ručné rezanie. Pomocou jedného multifunkčného stroja si rozšírite rozsah prác od prípravy povrchu až po spájanie kovov.

ZX-3000LW 3w1 spája funkcie čističky, zváračky a ručnej laserovej rezačky. Zdroj FIBER s výkonom 3000 W pracuje s hlavou, ktorá je pripravená na zvolenú úlohu výberom optiky, hrotu a režimu ovládania. Vďaka tomu môžete v prevádzke vykonávať povrchové čistenie, spájanie kovových prvkov a vybrané rezacie operácie. Zariadenie využíva zdroj MAX MFSC-3000X(W), optické vlákno 10 m a integrované vodné chladenie S&A CWFL-3000. Súprava obsahuje automatický podávač drôtu, ktorý uľahčuje proces zvárania.

Manuálna hlava, automatický podávač drôtu a integrované chladenie vytvárajú flexibilné pracovné miesto pre prácu s kovom. Každá funkcia využíva príslušnú konfiguráciu hlavy a parametre.

## Čistenie, zváranie a rezanie kovov

## Najdôležitejšie výhody

1

### Čistenie, zváranie a rezanie

Hlava RAYTOOLS BW101-GS spolupracuje s prístrojom pri procesoch čistenia, zvárania a rezania. Táto kombinácia pomáha rozvíjať rozsah služieb a organizovať následné etapy práce okolo jednej laserovej stanice.

2

### Pohodlnejšie pripojenie prvkov

Automatický podávač umožňuje prácu s drôtom s priemerom 0,8, 1,0, 1,2 alebo 1,6 mm. Ide o funkciu pre dielne a prevádzky, ktoré okrem čistenia povrchov vykonávajú aj opravy a spoje kovov.

3

### Chladič integrovaný so zariadením

Laserový zdroj pracuje s vodným chladením S&A CWFL-3000. Zdroj, hlava a chladenie tvoria jednu stanicu na čistenie, zváranie a rezanie.

4

### Tri funkcie pod kontrolou

Ovládací panel umožňuje pripraviť parametre pre zvolený proces. Multifunkčný stroj dáva dielni väčšiu voľnosť pri realizácii rôznych typov zákaziek.

5

### Voľnosť okolo väčších kusov

Optický kábel 10 m uľahčuje prístup k väčšiemu prvku. Stroj poskytuje dielni flexibilnú stanicu pre tri rôzne laserové funkcie.

## Laserová práca s kovom

Otvorte video.

### Čistenie kovového profilu

Otvorte video.

### Spájanie plochých plechov

Otvorte video.

### Čistenie hotového zvaru

## Nápady na aplikácie

### Čistenie povrchu

Odstránenie hrdze, matných a vybraných náterov.

### Zváranie prvkov

Spájanie kovových dielov s automatickým podávaním drôtu.

### Ručné rezanie

Operácie rezania v konfigurácii určenej pre túto funkciu.

## Hlava a funkcie

### Čistenie, zváranie a rezanie

Hlava RAYTOOLS BW101-GS spolupracuje s prístrojom pri procesoch čistenia, zvárania a rezania. Ohnisková vzdialenosť F150 sa používa na zváranie a F600 na čistenie. Tri technológie v jednom zariadení rozširujú možnosti dielne. Ten istý stroj sa môže podieľať na čistení detailov, spájaní prvkov a ručnom rezaní v konfigurácii vhodnej pre danú funkciu.

Táto kombinácia pomáha rozvíjať rozsah služieb a organizovať následné etapy práce okolo jednej laserovej stanice.

## Laserové zváranie

### Podávač drôtu na spájanie kovových prvkov

Automatický podávač umožňuje prácu s drôtom s priemerom 0,8, 1,0, 1,2 alebo 1,6 mm. Automatický podávač drôtu podporuje zváranie kovových prvkov. Manuálna hlavica vám umožňuje prístup k bodu pripojenia a výber priemeru drôtu poskytuje flexibilitu pre rôzne úlohy.

Ide o funkciu pre dielne a prevádzky, ktoré okrem čistenia povrchov vykonávajú aj opravy a spoje kovov.

## Chladenie zdroja

### Chladič S&A CWFL-3000 integrovaný so strojom

Laserový zdroj pracuje s vodným chladením S&A CWFL-3000. Umiestnenie chladiacej jednotky do krytu urobí poriadok v stanici. Vodné chladenie spolupracuje s laserovým zdrojom a podporuje jeho tepelné podmienky. Rozloženie je súčasťou konfigurácie stroja.

Zdroj, hlava a chladenie tvoria jednu stanicu na čistenie, zváranie a rezanie.

## Riadenie procesu

### Nastavenia prispôsobené materiálu a funkcii

Ovládací panel umožňuje pripraviť parametre pre zvolený proces. Ovládanie umožňuje ovládať zvolenú funkciu zariadenia a súvisiace parametre. Čistenie, zváranie a rezanie majú svoje vlastné pracovné konfigurácie.

Multifunkčný stroj dáva dielni väčšiu voľnosť pri realizácii rôznych typov zákaziek.

## Ručná práca na detailoch

### Organizácia optického vlákna a stojana 10 m

Optický kábel 10 m uľahčuje prístup k väčšiemu prvku. Dlhé optické vlákno uľahčuje prácu na prvkoch umiestnených vedľa stroja. Manuálna hlavica poskytuje prístup k zvolenému povrchu alebo bodu pripojenia.

Stroj poskytuje dielni flexibilnú stanicu pre tri rôzne laserové funkcie.

## Povrchy a druhy nečistôt

### Čistenie kovov

- Odstraňovanie hrdze, škvŕn a vybraných náterov z kovových povrchov.
- Príprava špinavých prvkov pred opravou alebo následným spracovaním.

### Zváranie

- Spájanie oceľových prvkov vrátane uhlíkovej ocele a nehrdzavejúcej ocele.
- Zváranie hliníka a iných vybraných kovov.

### Ručné rezanie

- Ručné rezanie kovových prvkov.
- Približná maximálna hrúbka rezu: 5 mm.

## Príklady implementácie

## Softvér a ovládanie

### Ovládací panel a výber funkcií

Panel poskytuje prístup k nastaveniam procesu priamo na zariadení. Nastavenie parametrov a manuálne vedenie hlavy vám dáva kontrolu nad miestom spracovania.

Následné čistiace úlohy môžete vykonávať na vlastnej stanici, od lokálnej špiny až po väčšie plochy.

## Čo získate každodennou prácou?

### Tri laserové technológie pre vašu dielňu

- **Čistenie povrchu** — Odstránenie hrdze, matných a vybraných náterov.
- **Zváranie prvkov** — Spájanie kovových dielov s automatickým podávaním drôtu.
- **Ručné rezanie** - Rezacie operácie v konfigurácii určenej pre túto funkciu.
- **Vlastné projekty** — Sloboda dokončiť zákazky čistenia na vlastnej stanici.
- **Následné objednávky** — Možnosť rozšírenia služieb o ďalšie typy detailov.

Otvorte video.

### Zváranie podávania drôtu

## Ešte viac možností

Otvorte video.

**Rezanie kovovej dosky**

## Technické údaje

| Parameter | Hodnota |
|---|---|
| Model | ZX-3000LW 3w1 |
| Výkon lasera | 3000 W |
| Laserový zdroj | MAX MFSC-3000X(W) |
| Vlastnosti | Čistenie, zváranie, rezanie |
| Vlnová dĺžka | 1070 ± 20 nm |
| Optické rozhranie | QBH |
| Dĺžka vlákna | 10 m |
| Hlava | RAYTOOLS BW101-GS |
| Ohnisková vzdialenosť pre zváranie | 150 mm |
| Ohniskové čistenie | 600 mm |
| Chladenie | S&A CWFL-3000 |
| Priemery drôtov | 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm |
| Napájanie | AC 380 V, 50/60 Hz, trojfázový |
| Prevádzková teplota | 15–35°C |
| Pracovný režim | Kontinuálne alebo modulované |
| Frekvencia nastavená v ovládači | 1–20 Hz |
| Čas nastavený v ovládaní | 0,1–20 ms |
| Ohnisková vzdialenosť kolimátora | 50 mm |
| Nastavenie ohniskovej vzdialenosti | Od −10 do +10 mm |
| Ochranný plyn | Argón alebo dusík, ≤1 MPa |
| Kvalita lúča | M² |
| Šírka spektrálnej čiary | |
| Štvorcová modulácia | 0–5 kHz |
| Rýchlosť zvárania | 0–120 mm/s |
| Odporúčaná hĺbka zvárania | 0,5–4 mm, v závislosti od procesu |
| Zváracia medzera | ≤0,5 mm |
| Rozsah skenovania | 0–80 mm |
| Rýchlosť skenovania | 20 000 mm/s |
| Vlhkosť | |
| Celková spotreba energie | O 10 000 W |
| Kapacita chladiča | 16 l |

## Výbava zostavy ZX-3000LW 3w1

- Laserový prístroj FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W
- Automatický podávač drôtu
- Hlava RAYTOOLS BW101-GS s funkciou oscilácie lúča (kolísanie)
- Sada trysiek a hlavových hrotov
- Ochranné a zaostrovacie šošovky
- Dve cievky medeného drôtu ER70S-6: 1,0 mm a 1,2 mm, po 4 kg
- Hliníková cievka drôtu ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- Cievka oceľového drôtu ER304: 1,2 mm, 5 kg
- Ochranné okuliare
- Návod na použitie

## Otázky pred nákupom

Aký silný je laser?

3000 W.

Aký zdroj bol použitý?

MAX MFSC-3000X(W).

Aký je rozsah hlavy?

10 m.

Ako bolo vyriešené chladenie?

S&A CWFL-3000.

Čo so strojom získam?

Laserový prístroj FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W; Automatický podávač drôtu; Hlava RAYTOOLS BW101-GS s funkciou oscilácie lúča (wobble); Sada trysiek a hrotov pre hlavu; Ochranné a zaostrovacie šošovky; Dve cievky medeného drôtu ER70S-6: 1,0 mm a 1,2 mm, po 4 kg; Hliníková cievka drôtu ER5356: 1,2 mm, 7 kg; Cievka oceľového drôtu ER304: 1,2 mm, 5 kg; Okuliare; Návod na použitie.

## Vyberte si riešenie pre vaše štúdio

Rozšírte možnosti svojej dielne s CNCWorld. Slovenský predajca, kontakt pri výbere zariadenia a prístup k servisu a podpore vám pomôže vybrať konfiguráciu pre vaše projekty. Kontaktujte nás a porozprávajte sa o stroji pre vašu spoločnosť.