Údaje aktuálne k dátumu: 20-11-2026 10:30

Odkaz na produkt:
https://www.cncworld.sk/fiber-kovov-laserov-rezac-stroj-1500w-60x40cm-prechodov-stl-prsluenstvo-p-836.html



FIBER kovový laserový rezací stroj 1500W 60x40cm | Prechodový stôl + príslušenstvo

Cena s DPH	**11 949.00 €**
Cena bez DPH	**9 714.63 €**
Dostupnosť	**Dostupné**
Odosielame do	**48 hodín**
Katalógové číslo	**10602-FL**
Kód výrobcu	**6040-FL**
Kod EAN	**5907052595322**
Výrobca	**CNCTech**

Popis produktu

Laserový rezací stroj FIBER LT-4060 - 1500 W, 600 × 400 mm

Kompaktná rezačka MAX s priechodným stolom, hlavou Au3Tech A130M a chladičom CWFL-1500.

MAX 1500 W600 × 400 mmPrechodová tabuľkaŽivé zaostrenieMCC100 + NexCut X1Vrátane CWFL-1500

Rezanie kovu podľa vlastných návrhov

Vytvorte technické prvky, značky a diely krytu na vlastnom rezacom stroji FIBER. Laserová technológia vám dáva slobodu pri implementácii kontúr, otvorov a usporiadaní niekoľkých detailov v jednom projekte.

LT-4060 je uzavretý laserový rezací stroj FIBER pre prácu na malých a stredne veľkých kovových detailoch. Optický výkon 1500 W a pole 600 × 400 mm vám umožňujú pripraviť značky, panely, kľučky, prvky puzdra a krátke série dielov. Stroj používa zdroj MAX MFSC-1500C, hlavu Au3Tech A130M a ovládanie MCC100 so NexCut X1. Hlava má manuálne nastavenie zaostrenia a Live Focus pre sledovanie výšky nad plechom. Krokový pohon X/Y a servo Z spolupracujú v kompaktnom dizajne s lineárnymi vedeniami.

Vlastné rezanie kovov otvára možnosť výroby prototypov, krátkych sérií a aktuálnych zákaziek. Máte kontrolu nad geometriou projektu a organizáciou práce v závode.

Rezanie kovových detailov laserom FIBER

Najdôležitejšie výhody

1

1500 W na rezanie kovu

MAX MFSC-1500C je zdroj v kontinuálnom režime s nominálnou vlnovou dĺžkou 1080 nm a vodným chladením. Toto je dobrý smer pre reklamné štúdio, prototypovú dielňu a závod vyrábajúci technické diely.

2

Oheň a výška pod kontrolou

Hlava A130M je vybavená QBH konektorom, prachotesným dizajnom a vymeniteľnou spodnou ochrannou šošovkou. Vymeniteľná ochranná šošovka a prachotesný dizajn robia hlavu praktickou pre každodenné úlohy.

3

Viac slobody s dlhšou plachtou

Ozubený stôl nožov obmedzuje styčnú plochu podpier s plechom. Výsuvná zásuvka uľahčuje zber drobného odpadu a usporiadanie ďalšej dávky detailov.

4

NexCut X1 pri stroji

Dotykový panel poskytuje prístup k navádzaniu, manuálnemu pohybu osí, plynu, laserovému ovládaniu, importu projektu a spusteniu úloh. Ide o pohodlné riešenie pre časté zmeny geometrie a krátkosériovú výrobu.

5

Plynulý pohyb v kompaktnom dizajne

Krokové motory Leadshine pracujú v osiach X/Y a servopohon pracuje v osi Z. Získate stanicu pre obrysy, otvory a rozmiestnenia plechových dielov.

6

Chladič v nastavenej konfigurácii

Chladič CWFL-1500 je súčasťou zostavy a rieši chladenie lasera a optiky. Zdroj, hlavu a chladenie máte zladené do jednej výrobnej stanice.

Práca s kontúrami a detailmi plechu

Otvorte video.

Vystrihnutie motívu labky

Otvorte video.

Srdce s vystrihnutým motívom

Otvorte video.

Otvory v oceľovom paneli

Nápady na aplikácie

Prototypy a krátke série

Diely na overenie návrhu a následné verzie projektu.

Technické detaily

Rukoväte, panely, konzoly a prvky krytu.

Reklama a značenie

Plakety, znaky a ozdoby vyrobené z kovu.

Zdroj MAX

1500 W v technológii FIBER CW

MAX MFSC-1500C je zdroj v kontinuálnom režime s nominálnou vlnovou dĺžkou 1080 nm a vodným chladením. Optická sila 1500 W je jedným z parametrov konfigurácie rezania kovov. Zdroj MAX poskytuje energiu pre laserové rezanie plechu. Kompaktný stroj kombinuje optickú silu s pohodlným formátom pre malé obrobky.

Toto je dobrý smer pre reklamné štúdio, prototypovú dielňu a závod vyrábajúci technické diely.

Hlava Au3Tech A130M

Manuálne zaostrovanie a sledovanie výšky Live Focus

Hlava A130M je vybavená QBH konektorom, prachotesným dizajnom a vymeniteľnou spodnou ochrannou šošovkou. Zaostrovací bod sa nastavuje manuálne pomocou gombíka v rozsahu od −7 do +7 mm. Manuálne nastavenie zaostrenia umožňuje prispôsobiť ohnisko plechu. Live Focus počas procesu sleduje výšku hlavy.

Vymeniteľná ochranná šošovka a prachotesný dizajn robia hlavu praktickou pre každodenné úlohy.

Prechodová tabuľka

600 × 400 mm a spracovanie plechu po etapách

Ozubený stôl nožov obmedzuje styčnú plochu podpier s plechom. Prechod umožňuje posúvať list za vnútro puzdra a presúvať ho medzi úlohami. Prechod umožňuje manipuláciu s dlhším plechom po častiach a stôl nožov podopiera materiál v poli rezu.

Výsuvná zásuvka uľahčuje zber drobného odpadu a usporiadanie ďalšej dávky detailov.

Ovládanie Au3Tech

MCC100 a NexCut X1 s dotykovým panelom

Dotykový panel poskytuje prístup k navádzaniu, manuálnemu pohybu osí, plynu, laserovému ovládaniu, importu projektu a spusteniu úloh. NexCut X1 spolupracuje s ovládačom MCC100 a okrem iného podporuje návrhové súbory DXF a CAD. Dotykový panel a softvér podporujú dizajn a funkcie zariadenia. Populárne CAD súbory vám umožňujú vytvárať vlastné obrysy.

Ide o pohodlné riešenie pre časté zmeny geometrie a krátkosériovú výrobu.

Nápravová mechanika

Lineárne vedenia, remeňový pohon a Z servo

Krokové motory Leadshine pracujú v osiach X/Y a servopohon pracuje v osi Z. Modulárny remeňový prevod a lineárne vedenia udržujú štruktúru kompaktnú. Systém pohonov a vedení je zodpovedný za pohyb hlavy v súlade s dizajnom. Kompaktná mechanika umožňuje udržiavať pohodlný formát stroja.

Získate stanicu pre obrysy, otvory a rozmiestnenia plechových dielov.

Vodné chladenie

CWFL-1500 k zdroju a optickej ceste

Chladič CWFL-1500 je súčasťou zostavy a rieši chladenie lasera a optiky. Chladiaci systém podporuje stabilné tepelné podmienky lasera počas úlohy. Zodpovedajúce vybavenie je súčasťou ponúkanej konfigurácie.

Zdroj, hlavu a chladenie máte zladené do jednej výrobnej stanice.

Plyn a inštalácia

Oddelené pripojenie kyslíka a spoločného dusíka/vzduchu

Pripojenia umožňujú pripraviť kyslík alebo dusík / stlačený vzduch pre príslušný proces. Oddelené pripojenia umožňujú použitie rôznych pracovných plynov v rámci konfigurácie stroja.

Táto voľnosť podporuje realizáciu projektov s rôznymi kovmi a výber procesu až po očakávanú povrchovú úpravu hrán.

Uzavretý dizajn

Kompaktný stroj s prístupom na stôl

Rozmery krytu sú 1200 × 850 × 920 mm a čistá hmotnosť je približne 180 kg. Pracovná komora oddeľuje oblasť procesu od okolia. Uzavretý dizajn spája stôl a proces v jednom stroji. Pohodlný prístup do pracovného priestoru uľahčuje manipuláciu s malými listami.

Ide o formát pre menšie závody a dielne vyrábajúce detaily, nápisy a prvky bývania.

Kovy a rozsah spracovania

Uhlíková oceľ

- Kľučky, konzoly, konštrukčné prvky a časti strojov.
- Približná hrúbka: do 12 mm.

Nehrdzavejúca oceľ

- Čelá, panely, vybavenie a prvky krytu.
- Približná hrúbka: do 3 mm.

hliník

- Dosky, kryty svietidiel, mriežky a detaily.
- Približná hrúbka: do 2 mm.

Mosadz

- Nápisy, ozdoby, označenia a malé časti.
- Približná hrúbka: do 1 mm.

Softvér a ovládanie

NexCut X1: od importu po vzorku

Konfigurácia ovládania: Au3Tech MCC100 + NexCut X1. Riadenie prepája pripravený projekt s obsluhou zariadenia a parametrami úlohy.

Vlastné súbory umožňujú realizovať jednotlivé projekty, pripraviť následné verzie detailu a vrátiť sa k vybranej geometrii pre následné zákazky.

Čo získate každodennou prácou?

Rezanie kovu podľa vlastných návrhov

- **Prototypy a krátke série** — Časti na overenie návrhu a následné revízie návrhu.
- **Technické detaily** — Rukoväte, panely, konzoly a súčasti krytu.
- **Reklama a značenie** — Plakety, znaky a ozdoby vyrobené z kovu.
- **Vlastné projekty** — Sloboda pri dokončovaní zákaziek podľa vlastnej grafiky alebo geometrie.
- **Následné objednávky** — Možnosť rozšírenia ponuky o nové produkty a krátke série.

Otvorte video.

Obrys väčšieho detailu

Technické údaje

Parameter	Hodnota
Model	6040-FL / LT-4060
Pracovné pole	600 × 400 mm
Rozsah pohybu XYZ	600 × 400 × 350 mm
Typ a výkon lasera	FIBER CW, 1500 W
Zdroj	MAX MFSC-1500C, vodou chladené
Zdrojová vlnová dĺžka	Nominálne 1080 nm
Hlava	Au3Tech A130M, manuálne zaostrovanie, QBH
Sledovanie nadmorskej výšky	Živé zaostrenie
Nastavenie zaostrenia hlavy	−7 až +7 mm
Rozsah hlavových trysiek	1–4 mm
Ovládanie/program	Au3Tech MCC100 + NexCut X1

Parameter	Hodnota
Drive	Leadshine X/Y stepper, Z servo
Prenos	Modulárny remeňový pohon
Tabuľka	Ozubený nôž, zásuvka na odpad, priechodka
Plyn	Oddelené pripojenie O_2; bežný N_2/vzduch
Presnosť polohovania	0,05 mm/m
Opakovateľnosť	±0,05 mm/m
Formáty	Okrem iného súbory DXF a CAD
Napájanie	AC 220–240 V, 50/60 Hz, 1 fáza
Celkový výkon	O 9 kW
Chladenie	Vrátane chladiča CWFL-1500
Rozmery stroja	1200 × 850 × 920 mm
Čistá hmotnosť zariadenia	O 180 kg
Transportné rozmery	1800 × 920 × 1200 mm
Životné prostredie	10–40°C, vlhkosť do 80%, bez kondenzácie

Čo získate týmto nastavením

- FIBER Rezací stroj LT-4060 1500 W
- Zdroj MAX 1500 W a hlava Au3Tech A130M namontovaná v stroji
- Priemyselný chladič CWFL-1500
- Sada ochranných šošoviek
- Sada mosadzných rezacích trysiek
- Spojovacie káble
- Návod na použitie v poľštine

Otázky pred nákupom

Aké veľké projekty je možné realizovať?

600 × 400 mm.

Aký zdroj beží v stroji?

MAX MFSC-1500C, vodou chladené.

Aké ovládacie prvky sú zahrnuté?

Au3Tech MCC100 + NexCut X1.

Ako bolo vyriešené chladenie?

Vrátane chladiča CWFL-1500.

Čo so strojom získam?

FIBER rezací stroj LT-4060 1500 W; MAX Zdroj 1500 W a hlava Au3Tech A130M namontovaná na stroji; Priemyselný chladič CWFL-1500; Súprava ochranných šošoviek; Súprava mosadzných rezacích trysiek; spojovacie káble; Návod na použitie v poľštine.

Vyberte si riešenie pre vaše štúdio

Rozšírte možnosti svojej dielne s CNCWorld. Slovenský predajca, kontakt pri výbere zariadenia a prístup k servisu a podpore vám pomôže vybrať konfiguráciu pre vaše projekty. Kontaktujte nás a porozprávajte sa o stroji pre vašu spoločnosť.